



**IL NUMERO DEGLI OCCUPANTI DELL'UTENZA È PARI A N°: \_\_\_\_\_**

di cui appartenenti nello Stato di Famiglia del dichiarante N°: \_\_\_\_\_ di cui MINORI N°: \_\_\_\_\_

di cui appartenenti ad ALTRO Stato di Famiglia N°: \_\_\_\_\_ di cui MINORI N°: \_\_\_\_\_

**INDICAZIONI SULLO STATO DI OCCUPAZIONE DELL'UTENZA ai fini TARI**

Il sottoscritto **DICHIARA** che l'utenza in oggetto rientra in una o più delle seguenti fattispecie:

- Utenza domestica intestata a **sogetto NON residente** nel territorio del Comune di Aprilia (casa a disposizione non locata) – **N° componenti assegnato d'ufficio pari a 1**; (contrassegnare il riquadro solo se ricorre il caso descritto)
- Utenza tenuta a disposizione per **uso stagionale**, non superiore a 183 giorni nell'anno solare, o posseduta da utente **residente all'estero** per più di 6 mesi l'anno, allegando idonea documentazione (art. 21 comma 1 lettera a del vigente Regolamento Tari) – **Riduzione pari al 20% della tariffa**; (contrassegnare il riquadro solo se ricorre il caso descritto)
- Fabbricato rurale** ad uso abitativo utilizzato come "abitazione principale" dall'agricoltore, a condizione che sia proprietario del solo immobile adibito ad abitazione principale all'interno del territorio comunale (art. 21 comma 1 lettera b del vigente Regolamento Tari) – **Riduzione pari al 20% della tariffa**; (contrassegnare il riquadro solo se ricorre il caso descritto ed allegare documentazione)
- Utenza domestica **NON servita dal servizio di raccolta** come da certificazione redatta dall'Ufficio Ecologia e Ambiente (art. 20 comma 1-2 del vigente Regolamento Tari) – **Riduzione pari al 80% della tariffa**; (allegare certificazione rilasciata dall'Ufficio Ecologia e Ambiente)

**RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI ai fini TARI**

Il sottoscritto, nelle more dell'approvazione del nuovo Regolamento Comunale per l'applicazione del tributo,

**DICHIARA di rientrare in una delle seguenti condizioni:**

- Per il solo immobile adibito ad "abitazione principale" e sue dirette pertinenze, occupato da nucleo familiare con almeno n° 2 figli minorenni e con reddito familiare ISEE riferito all'anno d'imposta precedente non superiore a € 12.000,00 (art. 21, comma 2, lettera a - del vigente Regolamento Tari) – **Riduzione pari al 25% della tariffa**; (allegare documentazione)
- Per il solo immobile adibito ad "abitazione principale" e sue dirette pertinenze, occupato da nucleo familiare composto fino ad un massimo di n. 2 persone, con almeno un pensionato di età non inferiore a 60 anni e con reddito familiare ISEE non superiore a € 9.000,00 (art. 21, comma 2, lettera b - del vigente Regolamento Tari) – **Riduzione pari al 30% della tariffa**; (allegare documentazione)
- Per il solo immobile adibito ad "abitazione principale" e sue dirette pertinenze, occupato da nucleo familiare con almeno un disabile con invalidità non inferiore al 100% e con reddito familiare ISEE, riferito all'anno precedente, non superiore ai limiti i cui all'Art. 21, comma 2, lettera c - del vigente Regolamento Tari – **Riduzione pari al 100% della tariffa**; (allegare documentazione)
- Utenza domestica iscritta nell'Albo Compostatori Comunali (art. 22, comma 3 - del vigente Regolamento Tari) – **Riduzione pari € 10 per ogni componente del nucleo familiare**; (allegare certificazione rilasciata dall'Ufficio Ecologia e Ambiente)

## CESSAZIONE OCCUPAZIONE o INAGIBILITA' (4)

Il sottoscritto, in relazione alla/e utenza/e di cui alla/e precedente/i lettera/e \_\_\_\_\_,

### DICHIARA

di non occupare e/o detenere gli immobili di cui sopra con effetto dal \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_\_ per il seguente motivo:

**VENDITA o NUOVA OCCUPAZIONE** - in questo caso indicare i dati del nuovo occupante:

Nome: \_\_\_\_\_ Cognome: \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_

**INAGIBILITA'** – per la fattispecie di immobile privo di utenze luce, acqua e gas sono considerate escluse dalla tassazione soltanto le abitazioni (come da *art. 9, comma 1, lettera a - del vigente Regolamento Tari*) purché non ci siano residenti (*allegare documentazione attestante l'inagibilità e il distacco degli allacci*).

## RICHIESTA RECAPITO AVVISO (da compilare solo se diverso da quello di residenza)

Il sottoscritto **CHIEDE** che con effetto dal \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_\_, gli avvisi siano recapitati a:

Nominativo o Denominazione	Via/P.zza e n° civico	CAP	Località
_____	_____	_____	_____

## ANNOTAZIONI

---

---

---

---

---

---

---

---

**Dichiara** infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale TARI;
- di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto dall'Art. 36 del predetto Regolamento;
- di autorizzare il Comune di APRILIA per il trattamento dei dati esclusivamente per le finalità connesse alle specifiche attività perseguite, ciò anche con riferimento agli obblighi di legge, ed in occasione della loro comunicazione a terzi.

**dichiarazione ai sensi dell'Art. 38 del DPR n. 445 del 28/12/2000**

\_\_\_\_\_, \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_

**Luogo**

**Data**

**Firma**

## **MODALITA' DI PRESENTAZIONE**

- consegna diretta all'Ufficio Protocollo del Comune presso P.zza dei Bersaglieri n. 22/24;
- spedizione postale indirizzata a Comune di Aprilia - Ufficio Tributi – P.zza dei Bersaglieri n. 32, 04011 Aprilia LT con indicazione in oggetto: “Dichiarazione Tassa sui Rifiuti”;
- invio P.E.C. (posta elettronica certificata) a: [tributi@pec.comune.aprilia.lt.it](mailto:tributi@pec.comune.aprilia.lt.it) con indicazione in oggetto: “Dichiarazione Tassa sui Rifiuti”;
- allegare alla dichiarazione copia del documento di identità del dichiarante.

## **TERMINI DI PRESENTAZIONE**

- **NUOVA ISCRIZIONE/ VARIAZIONE:** entro 30 giugno dell'anno successivo alla data di inizio del possesso o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili al tributo (*LEGGE 27 dicembre 2013, n. 147, art. 1 comma 684*);
- **RICHESTA RIDUZIONI:** entro e non oltre il 30 giugno dell'anno di riferimento (*Art. 26 comma 2 Regolamento Comunale Tari*).

## **NOTE PER LA COMPILAZIONE**

- (1) Indicare l'esatta denominazione;
- (2) Indicare l'esatta DATA da cui far decorrere gli effetti della dichiarazione; altresì, si presume che il possesso, la detenzione o l'occupazione decorra dalla data di stipula del contratto di acquisto o di locazione, ovvero se antecedente, dalla data di richiesta della residenza anagrafica ovvero dalla data di qualsiasi evento o atto cronologicamente antecedente che faccia presumere la disponibilità da parte del soggetto passivo. La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi (erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica) costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti (*Art. 7 comma 4 del Regolamento Comunale Tari*);
- (3) Da contrassegnare nel caso che la denuncia sia relativa a locali ammobiliati e dati in godimento o locati a terzi, oppure a locali ammobiliati a disposizione del proprietario oltre all'abitazione principale.
- (4) Qualsiasi variazione anagrafica apportata presso l'Ufficio Anagrafe e/o l'Ufficio SUAP del Comune intesa quale iscrizione, variazione di residenza o cancellazione, non produce automaticamente alcun effetto al fine dell'applicazione e riscossione del tributo, pertanto, dovrà essere presentata apposita denuncia, secondo le modalità suindicate.

**N.B. Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione della Tassa sui Rifiuti rimangano invariati.**

**Nel caso di richiesta di RIDUZIONI, quelle subordinate ai parametri di reddito ISEE devono essere richieste ogni anno, al fine di verificare il persistere del diritto all'agevolazione.**