

**IL NUMERO DEGLI OCCUPANTI DELL'UTENZA È PARI A N. _____ ;
di cui appartenenti ad altro stato di famiglia n. _____ .**

***RIDUZIONI**

Il sottoscritto DICHIARA di rientrare in una delle seguenti condizioni:

- Riduzione pari al 25% della tariffa:** per il solo immobile adibito ad "abitazione principale" e sue dirette pertinenze, occupato da nucleo familiare con **almeno n° 2 figli minorenni** e con reddito familiare ISEE riferito all'anno d'imposta precedente **non superiore a € 12.000,00**
- Riduzione pari al 30% della tariffa:** per il solo immobile adibito ad "abitazione principale" e sue dirette pertinenze, occupato da **nucleo familiare** composto fino ad un **massimo di n. 2 persone**, con almeno un **pensionato di età non inferiore a 60 anni** e con reddito familiare ISEE **non superiore a € 9.000,00**
- Riduzione pari € 20 per ogni componente del nucleo familiare:** utenza domestica iscritta nell'Albo Compostatori Comunali
- Riduzione pari al 100% della tariffa:** per il solo immobile adibito ad "abitazione principale" e sue dirette pertinenze, occupato da **nucleo familiare con almeno un disabile con invalidità al 100%** e con reddito familiare ISEE, riferito all'anno precedente, non superiore ai seguenti limiti:

0	LIMITE DI REDDITO ISEE
1	12.000,00 €
2	15.000,00 €
3	18.000,00 €
4	20.000,00 €
4 +	22.000,00 €

- Riduzione pari al 20% della tariffa per uso stagionale e residenza all'estero:** utenza tenuta a disposizione per **uso stagionale**, non superiore a 183 giorni nell'anno solare, o posseduta da utente **residente all'estero** per più di 6 mesi l'anno
- Riduzione pari al 20% della tariffa per fabbricato rurale:** **fabbricato rurale** ad uso abitativo utilizzato come "abitazione principale", di soggetto avente la qualifica di **coltivatore diretto**, a condizione che sia proprietario del solo immobile adibito ad abitazione principale all'interno del territorio comunale
- Riduzione pari al 80% della tariffa:** utenza domestica **NON servita dal servizio di raccolta** come da certificazione redatta dall'Ufficio Ecologia e Ambiente (allegare certificazione rilasciata dall'Ufficio Ecologia e Ambiente)
- N° componenti assegnato d'ufficio pari a 1:** utenza domestica intestata a **sogetto NON residente** nel territorio del Comune di Aprilia (casa a disposizione non locata)

N.B. per poter beneficiare della riduzione indicata è necessario allegare l'opportuna documentazione dimostrativa di quanto dichiarato.

Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione della Tassa sui Rifiuti rimangano invariati.

Nel caso di richiesta di RIDUZIONI, quelle subordinate ai parametri di reddito ISEE devono essere richieste ogni anno, al fine di verificare il persistere del diritto all'agevolazione.

RICHIESTA RECAPITO AVVISO (da compilare solo se diverso da quello di residenza)Il sottoscritto **CHIEDE** che con effetto dal ____/____/____, gli avvisi siano recapitati a:

Nominativo o Denominazione	Via/P.zza e n° civico	CAP	Località
<hr/>	<hr/>	<hr/>	<hr/>

ANNOTAZIONI _____

Dichiara infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per la Disciplina della Tassa Rifiuti (TARI);
- di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto dal predetto Regolamento
- di autorizzare il Comune di APRILIA per il trattamento dei dati esclusivamente per le finalità connesse alle specifiche attività perseguite, ciò anche con riferimento agli obblighi di legge, ed in occasione della loro comunicazione a terzi.

dichiarazione ai sensi dell'Art. 38 del DPR n. 445 del 28/12/2000

_____, ____/____/____ _____
Luogo **Data** **Firma**

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- consegna diretta all'Ufficio Protocollo del Comune presso P.zza dei Bersaglieri n. 22/24;
- spedizione postale indirizzata a Comune di Aprilia - Ufficio Tributi – P.zza dei Bersaglieri n. 32, 04011 Aprilia LT con indicazione in oggetto: “Dichiarazione Tassa sui Rifiuti”;
- invio P.E.C. (posta elettronica certificata) a: tributi@pec.comune.aprilia.lt.it con indicazione in oggetto: “Dichiarazione Tassa sui Rifiuti”;
- allegare alla dichiarazione copia del documento di identità del dichiarante.

TERMINI DI PRESENTAZIONE

- **NUOVA ISCRIZIONE/VARIAZIONE:** entro 90 giorni successivi alla data di inizio del possesso o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili al tributo;
- **CESSAZIONE:** entro 90 giorni successivi alla data di cessazione del presupposto di assoggettabilità al tributo dei locali e delle altre aree;
- **RICHESTA RIDUZIONI:** entro e non oltre il 30 giugno dell'anno di riferimento.

NOTE PER LA COMPILAZIONE

- (1) Da contrassegnare nel caso che la denuncia sia relativa a locali ammobiliati e dati in godimento o locati a terzi, oppure a locali ammobiliati a disposizione del proprietario oltre all'abitazione principale.
- (2) Qualsiasi variazione anagrafica apportata presso l'Ufficio Anagrafe e/o l'Ufficio SUAP del Comune intesa quale iscrizione, variazione di residenza o cancellazione, non produce automaticamente alcun effetto al fine dell'applicazione e riscossione del tributo, pertanto, dovrà essere presentata apposita denuncia, secondo le modalità suindicate.

**QUALSIASI DICHIARAZIONE INCOMPLETA RIMARRÀ SOSPESA
FINO A DOVUTA INTEGRAZIONE**